

## HYPERSEAL®-EXPERT-300

### JEDNOSKŁADNIKOWA POLIURETANOWA MASA USZCZELNIAJĄCA O PODWYŻSZONEJ TIKSOTROPOWOŚCI

IDEALNA DO ZASTOSOWAŃ NAWET W WARUNKACH WYSOKIEJ TEMPERATURY I WILGOTNOŚCI

#### OPIS PRODUKTU

HYPERSEAL®-EXPERT 300 jest nowatorskim niskomodulowym uszczelniaczem opracowanym w taki sposób, aby zapewnić wysokiej jakości wiązanie nawet w bardzo wysokich temperaturach oraz w wysokiej wilgotności. Produkt wykazuje podwyższone właściwości tiksotropowe, umożliwiające jego stosowanie nawet przy bardzo dużych przerwach dylatacyjnych oraz na powierzchniach silnie pochyłych.

Wiązanie następuje w wyniku reakcji z wilgocią zawartą w atmosferze. Po zakończonym procesie polimeryzacji masa wykazuje 50% współczynnik akomodacji oraz trwałe i silne związanie z podłożami uznawanymi tradycyjnie za problematyczne dla uszczelniaczy poliuretanowych, jak np. szkło, aluminium, stal, poliwęglan. Wskaźnik ekstruzji jest stały dla szerokiego zakresu temperatur i wilgotności.

#### ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- ISO-11600,
- Type F - class: 25LM,
- DIN-18540-F,
- ASTM C920,
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C,
- Type II Class A.

#### ZALECANE ZASTOSOWANIE

Wypełnianie spoin i przerw dylatacyjnych, uszczelnianie/klejenie:

- Prefabrykaty betonowe,
- Panele żelbetowe,
- Układanie cegły i bloków betonowych,
- Zbiorniki wodne i baseny,
- Ramy metalowe,
- Aluminiowe okna i panele,
- Kanały irygacyjne,
- Szkło,
- Granit i marmur.

#### OGRANICZENIA

- Aplikacja bezpośrednio na kruche powierzchnie nie jest zalecana.



W powyższym przypadku powierzchnia musi zostać zagruntowana przy użyciu MICROPRIMER™, który spenetruje powierzchnię, ustabilizuje ją i wzmocni czyniąc zdatną do aplikacji masy uszczelniająco- klejącej.

- W powierzchniach silnie porowatych, wytwarzających pył lub źle skompaktowanym betonie należy użyć gruntu, aby uniknąć niebezpieczeństwa bąbelkowania w razie znacznego wzrostu temperatury podczas procesu wiązania masy uszczelniającej.

#### CECHY I KORZYŚCI

- Brak bąbelkowania/puchnięcia podczas wiązania w trudnych warunkach klimatycznych.
- Doskonałe właściwości tiksotropowe.
- Doskonałe wiązanie z niemal wszystkimi materiałami stosowanymi w budownictwie, nawet bez zastosowania podkładu gruntującego.
- Doskonała ekstruzja, łatwe wytłaczanie i przechowywanie w szerokim zakresie temperatur i wilgotności.
- Doskonała odporność chemiczna, zastosowanie w basenach i zbiornikach z chemicznie uzdatnianą wodą.
- Niski moduł, akomodacja 50%.
- Odporność na mikroorganizmy i grzyby.
- Doskonała odporność na wysokie temperatury, nadaje się do zastosowań w miejscach trwale narażonych na temp. >60°C.
- Doskonała odporność na mróz: zachowuje elastyczność nawet poniżej -40 °C.

#### APLIKACJA

Starannie wyczyść szczelinę dylatacyjną, upewnij się, że nie jest zabrudzona olejem ani innymi zanieczyszczeniami mogącymi obniżyć szczepność, jak tłuszcze, stearyna, silikon itp.

## HYPERSEAL®-EXPERT-300

Dla większości aplikacji nie jest wymagane gruntowanie. W przypadku łączenia silnie porowatych powierzchni, w miejscu aplikacji należy zastosować podkład gruntujący MICROPRIMER™, aby zapewnić wysoką jakość wiązania.

Dla zapewnienia właściwego stosunku szerokości do głębokości wypełniaj szczelinę sznurem dylatacyjnym.

Włóż HYPERSEAL-EXPERT 300 do aplikatora, odetnij końcówkę opakowania, a następnie włóż dołączoną do opakowania plastikową końcówkę dyszy.

Wyciskaj masę uszczelniającą upewniając się, że nie jest w niej uwięzione powietrze. Nałożona masa musi być zwarta, nie może zawierać uwięzionych pęcherzy powietrza.

Aplikuj bezpośrednio po włożeniu masy do aplikatora, po otwarciu zużyj bez zbędnej zwłoki.

Stosunek szerokości do głębokości powinien wynosić 2:1, zalecana minimalna głębokość 10mm

### Specyfikacja techniczna

| WŁAŚCIWOŚĆ                    | JEDNOSTKA            | METODA TESTOWA                                | WYNIK     |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------|-----------|
| Ciężar właściwy               | gr/cm <sup>3</sup>   | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811,<br>@ 20 °C | 1.45      |
| Suchopłyłość @25°C & 55% RH   | hours                | -                                             | 2         |
| Współczynnik polimeryzacji    | mm/24h               | -                                             | 2-3       |
| Temp. eksploatacyjna          | °C                   | -                                             | -40 to 80 |
| Twardość                      | Shore A              | ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868             | ±27       |
| Moduł przy 100% rozciągnięciu | (N/mm <sup>2</sup> ) | ASTM D412 / EN-ISO-527-3                      | 0.3       |
| Elongacja                     | %                    | ASTM D412 / EN-ISO-527-3                      | >700      |

### ZUŻYCIE

Linerane zużycie dla opakowania 600ml:

| Szerokość \ Głębokość | 5mm | 10mm | 15mm | 20mm | 25mm |
|-----------------------|-----|------|------|------|------|
| 5mm                   | 24  | 12   |      |      |      |
| 10mm                  |     |      | 4    | 3    | 2.4  |
| 15mm                  |     |      |      |      | 1.6  |

### OPAKOWANIA

600ml kielbasy

300ml kartridże

### OKRES PRZECHOWYWANIA

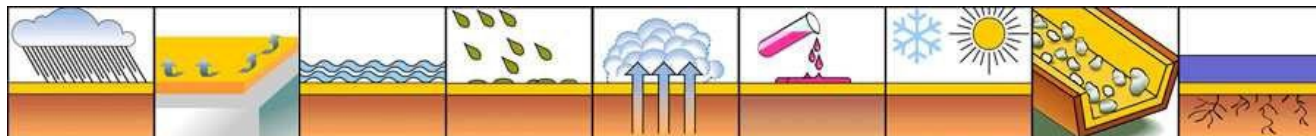
Minimum 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w przypadku przechowywania w suchym miejscu, w temp. 5-25 °C. Po otwarciu należy w całości zużyć bez zbędnej zwłoki.

## HYPERSEAL®-EXPERT-300

|                                                                                |                                            |            |                                |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------|--------------------------------|
| QUV Test przyspieszonego starzenia<br>(4h UV, @60°C (UVB-Lamps)<br>& 4h @50°C) | -                                          | ASTM G53   | Zdany<br>(po 2000h).           |
| Odporność termiczna (100 dni, 80°C)                                            | -                                          | EOTA TR011 | Zdany                          |
| Toksyczność                                                                    | -                                          | -          | Po związaniu brak toksyczności |
| Sprężystość                                                                    | %                                          | DIN 52458  | >90                            |
| Hydrolysis (8% KOH, 15 dni @ 50°C)                                             | -                                          | -          | Brak zmian                     |
| Hydrolysis (H <sub>2</sub> O, 30 dni 60-100°C)                                 | -                                          | -          | Brak zmian                     |
| HCl (PH=2, 10 dni @RT)                                                         | -                                          | -          | Brak zmian                     |
| Siła przylegania do betonu                                                     | kg/cm <sup>2</sup><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | ASTM D4541 | > 20<br>(> 2)                  |

ŻADNA Z NASZYCH INSTRUKCJI LUB SPECYFIKACJI, OPUBLIKOWANA W FORMIE PISEMNEJ LUB INNEJ, NIE JEST DOKUMENTEM PRAWNIE WIĄŻĄCYM, ZARÓWNO W UJĘCIU OGÓLNYM JAK I W ODNIESIENIU DO JAKICHKOLWIEK PRAW OSÓB TRZECICH, ANI TEŻ NIE ZWALNIA ZAINTERESOWANYCH OSÓB Z OBOWIĄZKU PRZEPROWADZENIA WŁAŚCIWYCH PRÓB W CELU STWIERDZENIA PRZYDATNOŚCI PRODUKTU. ALCHIMICA S.A. NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POWSTAŁE W WYNIKU WYKORZYSTANIA NINIEJSZYCH INFORMACJI LUB ZASTOSOWANIA PRODUKTU, KTÓREGO TE INFORMACJE DOTYCZA.

Alchimica Polska Sp. z o.o. • ul. Chorzowska 6, 40-121 Katowice • tel. (+48) 32 746 07 46 • kontakt@alchimica.com.pl • www.alchimica.com.pl



Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:

ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.



HYPERSEAL®-Expert/EE/01-06-2024